

Equipements et outils obligatoires minimum pour l'entreprise formatrice

Pour la formation des employé(e) s des installations de remontées mécaniques CFC

Les équipements de l'entreprise doivent satisfaire aux prescriptions de la SUVA, de l'inspecteur cantonal du travail, du service cantonal du feu ainsi que des bases légales en matière de protection de l'environnement.

Information importante: si les entreprises ne disposent pas de toutes les machines au sein de leur exploitation, cette partie de la formation doit être effectuée conjointement avec d'autres entreprises de remontées mécaniques ou dans des entreprises artisanales et industrielles de la région.

Etabli avec tiroir et étau parallèle

- lunettes de protection, protecteur anti-bruit, équipement de protection personnel
- pointe à tracer, pointeau, compas, trusquin, chiffres et lettres à frapper, marteau d'établi de différents poids, marteau en plastique, marteau en plomb grattoir triangulaire
- burins divers, jeu de poinçons et chasse-goupilles, poinçons en cuivre ou en laiton
- un jeu de limes de différentes grandeurs, formes et tailles, ainsi qu'une cardé à lime
- mâchoires de protection pour étau, scie à mains
- mètre pliant (2m), réglette 150 mm, pieds à coulisse 150 mm, micromètre de profondeur 150 mm, micromètres 0 – 25, 25 – 50 mm, comparateur avec trépieds magnétique, équerres fixes 150 mm et 300 mm, rapporteur d'angles universel, règle à filament, équerre à filament, jauges d'épaisseurs, jauges de rayons, jauges de filetage (pas métrique)

1 jeu de : tournevis (manche isolant), grandeur 1-6, tournevis courts, grandeur 1-6, tournevis cruciforme, clés à fourche 6-32 mm, clés à douilles, clés à embouts Torx 6 – 32 mm, clés pour vis six pans creuses, pince universelle, pince plate, pince ronde, pince coupant de côté, pince pour arrêteoirs Seeger (intérieur et extérieur) pince multiprise, pince à tubes, pince à dénuder, pince à riveter (rivets Pop)

Autres équipements de l'atelier

- pharmacie, extincteur
- différents alésoirs à mains et alésoirs machines, assortiment de tarauds et de filières
- différents dispositifs d'extraction (intérieur et extérieur) pour paliers, broches et douilles.
- arbre de centrage, clé d'accouplement, pieds de biche court et long
- clé dynamométrique (certifiée), pince à chaîne,
- pompe de graissage, verseur d'huile, gobelet de mesure d'huile
- appareil de mesure anti-gel (réfractomètre)
- manomètre pour différents domaines de mesures et valves de mesure
- aspirateur à particules, bassins de nettoyage
- föhn industriel, fer à souder électrique
- lampe de contrôle, vibreur sonore, appareil de mesure de l'acide, brosse à nettoyer les bornes
- appareil de mesure universel avec pince ampèremétrique, contrôleur d'isolation, oscilloscope cathodique

Machines

- perceuse électrique à main, meuleuse d'angle, cisailles à levier à bras
- perceuse verticale, broche MK 2, mandrin à serrage rapide, 1 jeu de mèches HSS
- mèche hélicoïdal, mèche 90°, étau de machines
- presse d'atelier mécanique ou hydraulique
- ponceuse sur support avec disque et bande de ponçage, ainsi qu'outil de redressage
- poste de soudage ventilé, avec protection anti-éblouissante
- installation complète de soudage au gaz avec lunettes de protection
- installation de soudage à électrodes ou à arc sous protection gazeuse avec équipement complet, casque de protection ou masque de protection et gants de soudage

Tour à vis - mère : diamètre utile min. 200 mm, distance entre-pointes min. 500 mm.

Accessoires: mandrin de serrage intérieur et extérieur à trois mors, disque d'entraînement, pointe fixe et pointe tournante, mandrin de perçage, toc d'entraînement, jeu de burins intérieurs et extérieurs, jauges d'affûtage de burins, mèches à centrer.
